

Datenblatt und Anwendungshinweise

3M™ Scotchkote™ Encapsulation Coating Polynox 136

Beschreibung

3M Scotchkote Encapsulation Coating Polynox 136 ist eine wasserbasierende, antikorrosive Acrylbeschichtung, speziell entwickelt für langfristigen Schutz und Verkapselung der beschichteten Oberflächen.

Produktmerkmale

- Einkomponentige Beschichtung – schneller Einsatz und Reparaturanwendung ohne Anmischen
- Lösungsmittelfrei
- Beständig gegen Witterung, Abrieb und UV-Bestrahlung
- Gute Anwendungseigenschaften bei schneller Aushärtung
- Kann auf Stahl-, Aluminium- und Betonoberflächen angewendet werden
- Bietet langanhaltenden Schutz

Eigenschaften

Eigenschaft	Wert
Farbe	Erhältlich in einer begrenzten Anzahl Farben
Handtrocken*	Ungefähr 1 Stunde
Harttrocken	24 Stunden
Überstreichzeit	
Minimum*	Ungefähr 1 Stunde
Maximum	Unbegrenzt, sofern die Oberfläche sauber ist
Feststoffanteil	60 %
VOC (Lieferzustand)	0
Sollschichtdicke (trocken)	Nass 585 µm Trocken 350 µm
Theoretische Ergiebigkeit bei 350 µm Trockenschichtdicke	1,7 m ² /l

*Handtrocknungs- und Minimumüberstreichzeiten gelten für offene Flächen mit guter Luftbewegung, Trocknungszeiten verlängern sich in geschlossenen Räumen mit begrenzter Luftbewegung.

Allgemeine Anwendung

1. Lose anhaftende Ablagerungen und starke Korrosion entfernen.
2. 3M Scotchkote Encapsulation Coating Polynox 136 an den präparierten Oberflächen auftragen.
3. Die beschichtete Oberfläche optisch auf Mängel prüfen.
4. Alle Mängel reparieren.

Leistungsdaten

Zugfestigkeit	2,9 N/mm ² (ASTM D412)
Dehnbarkeit	250 % (ASTM D412)
Salzsprühtest (350 µm auf kiesgestrahltem Stahl)	Keine Beeinträchtigung nach 1.000 Std. keine Blasenbildung, keine Korrosion kein Klebkraftverlust (ASTM B117)
UV-Widerstand	Keine Beeinträchtigung nach 1.000 Std. (ASTM G53)
Kondenswassertest (350 µm auf kiesgestrahltem Stahl)	Keine Beeinträchtigung nach 1.000 Std. keine Blasenbildung, keine Korrosion kein Klebkraftverlust (ASTM D2247)
Wasserdampfdurchlässigkeit	20 g.mm/m ² /24 Std. (ASTM E96)
Stoßwiderstand	120 ins.lbs (ASTM D522)
Flexibilität	Keine Risse bei 1,27 cm Dorndurchmesser (Temperatur: -25°C)
Abriebfestigkeit	15 mg CS16 Rad, 500 g, 1000 Zyklen (ASTM D4060)
Witterungsbeständigkeit	Keine Risse nach 1.000 Std. (ASTM D4798)

Anwendung von 3M™ Scotchkote™ Encapsulation Coating Polynox 136

Oberflächenvorbereitung

Alle Oberflächen sollten entfettet und frei von Schmutz, Rost und anderen Verunreinigungen sein. Rost mit einer Drahtbürste, Hochdruckwasserreinigung oder mechanischem Schleifen entfernen. Verbliebener Staub und Splitt muss vor dem Auftragen entfernt werden.

Anwendungsverfahren

Verarbeiten Sie das Produkt nicht bei Temperaturen unter 7 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit über 85%. Die Temperatur der Oberfläche muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen.

3M Scotchkote Verkapselungs-Beschichtung Polynox 136 kann aufgetragen werden mit Pinsel, Roller oder Spray. Bei Pinselauftrag sollten harte Borstenpinsel von guter Qualität verwendet werden. Bei Rollerauftrag sollten langflorige Roller verwendet werden.

Bei Sprayauftrag sind typische Sprüheinstellungen:

Minimum: 32:1 Pumpe

15-19 thou Spitze (380-480 µm)

3000-3500 Spitzendruck

Die Sprayausrüstung sollte mit einem Maschenlinefilter ausgestattet sein.

3M Scotchkote Verkapselungs-Beschichtung Polynox 136 sollte angewendet werden, um eine Trockenschichtdicke von mindestens 300 µm zu erreichen, entweder als eine Schicht bei Sprayauftrag oder zwei Schichten bei Pinselauftrag. Bei Pinselauftrag sollte die erste Schicht handtrocken sein (ca. 60 Minuten abhängig von Substrat und Wetterbedingungen), bevor die zweite Schicht aufgetragen wird.

Alle Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit klarem Wasser säubern, hartnäckige Ablagerungen können mit 3M Scotchkote Universalreiniger 020 entfernt werden.

Verpackung und Lagerung

- 20 L Einheiten

Innerhalb von 24 Monaten nach Herstellungsdatum aufbrauchen. Bei Temperaturen zwischen 5 °C und 30 °C im verschlossenen Originalbehälter lagern.

WÄHREND LAGERUNG UND ANWENDUNG IMMER GEGEN FROST SCHÜTZEN.

Sicherheitshinweise

Lesen Sie vor der Verwendung des Produkts bitte die Sicherheitshinweise im Sicherheitsdatenblatt und/oder auf der Produktverpackung und befolgen Sie diese.

Das aktuelle Sicherheitsdatenblatt können Sie auf www.3M.de oder unter folgendem Link herunterladen:



3M Deutschland GmbH Infrastructure Protection Division

Carl-Schurz-Straße 1, D-41453 Neuss
Telefon: 0 21 31/14-24 77, Fax: 0 21 31/14-12 24 77
E-mail: 3melektro.de@mmm.com
www.3m.co.uk/scotchkote, www.3m.de

Bestellinformationen

Für Produktinformationen oder eine Kopie des Sicherheitsdatenblatts wenden Sie sich bitte an unseren Marketingservice unter (0 21 31) 14-24 77.

Wichtige Hinweise für den Verwender

Die vorstehenden Angaben wurden mit größtmöglicher Sorgfalt erstellt. Sie erfolgen nach bestem Wissen, eine Gewähr für die inhaltliche Richtigkeit bzw. Vollständigkeit kann jedoch nicht übernommen werden. Änderungen sind vorbehalten.

Es obliegt dem Besteller, vor Verwendung des Produktes selbst zu überprüfen, ob es sich, auch im Hinblick auf mögliche anwendungswirksame Einflüsse, für den von ihm vorgesehenen Anwendungszweck eignet. Die Gewährleistung und Haftung für unser Produkt bestimmen sich nach den jeweiligen kaufvertraglichen Regelungen, insbesondere unseren Allgemeinen Verkaufsbedingungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.

3M und Scotchkote sind eingetragene Marken der 3M Company.
© 3M 2013. Alle Rechte vorbehalten.