

Datenblatt und Anwendungshinweise

3M™ Scotchkote™ Epoxy Ceramic HD Surfacer HG 519

Beschreibung

3M Scotchkote Epoxy Ceramic HD Surfacer HG 519 ist ein keramisches Reparatursystem speziell für Anwendungen gegen Gleitverschleiß. Das Material ist besonders geeignet um Oberflächen wieder aufzubauen und langfristig gegen aggressive Angriffe, Abrasion und Erosion zu schützen.

Produktmerkmale

- Kombiniert gute Anwendungseigenschaften mit hervorragenden Aufbaumöglichkeiten.
- Entwickelt zum Auftragen mit Kelle oder Spachtel bei Dicken bis zu 12 mm.
- Bietet hervorragende Beständigkeit gegen Gleitverschleiß.
- Entwickelt für die Erneuerung von abgenutzten Trichtern, Transportrinnen, Rohrbögen und weiteren Anlagen, die massiven Angriffen durch trockene Feststoffe und Schlämme ausgesetzt sind.
- Hervorragende Haftung auf ordnungsgemäß vorbereiteten Metalloberflächen.

Allgemeine Anwendung

1. Entfernen Sie Öl, Fett und lose anhaftende Ablagerungen.
2. Strahlen Sie Metalloberflächen auf den Reinheitsgrad SA 2½ (Near White Metal).
3. Tragen Sie 3M Scotchkote Epoxy Ceramic HD Surfacer HG 519 mit der erforderlichen Dicke auf.
4. Lassen Sie das Produkt aushärten.
5. Nehmen Sie zur Feststellung von Mängeln eine Sichtprüfung am System vor.
6. Beheben Sie jegliche Mängel.

Eigenschaften

Eigenschaft	Wert
Farbe	Grau
Verhältnis	3:1 nach Volumen 4:1 nach Gewicht

Aushärungszeiten bei 20°C

Topfzeit	60 Minuten
Aushärtungsbeginn	3 Stunden
Maschinell bearbeitbar	8 Stunden
Vollständige mechanische Aushärtung	5 Tage
Festkörperanteil	100 %
Sollschichtdicke (trocken)	Bis zu 6 mm
Volumenkapazität	542 cm ³ /kg Kilo
Ergiebigkeit	0,09 m ² /kg bei 6 mm

Leistungsdaten

Biegesteifigkeit	41,5 N/mm ² (ASTM D790)
Druckfestigkeit	103,5 N/mm ² (ASTM D695)
Wärmeformbeständigkeitstemperatur	60 °C (ASTM D648)
Haftzugfestigkeit	13,79 N/mm ² auf sandgestrahltem Stahl (ASTM D1002)
Abriebbeständigkeit	11 mg Verlust bei 1.000 Durchläufen Last von 1 kg - CS17 Wheel (ASTM D4060)
Korrosionsbeständigkeit	unverändert nach 5.000 Stunden Aussetzung (ASTM B117)
Härte (Rockwell R)	100 (ASTM D785)
Maximale Betriebstemperatur	Trocken: 120 °C Nass: 70 °C

Anwendung von 3M™ Scotchkote™ Epoxy Ceramic HD Surfacer HG 519

Oberflächenvorbereitung

Starke Verschmutzungen durch Öl oder Fett mit 3M Scotchkote Universalreiniger 020 entfernen. Loses Material, Rost und Oberflächenverschmutzungen, sowie bestehende Beschichtungen ebenfalls entfernen.

Die Oberfläche bis auf den Reinheitsgrad Sa 2½ (Near White Metal) strahlen.

Oberflächen auf denen sich aufgrund der Betriebsbedingungen möglicherweise Salze abgelagert haben, erst nass und dann trocken strahlen. Dann gründlich kontrollieren ob alles Salz entfernt wurde. Diesen Vorgang solange wiederholen bis das gesamte Salz entfernt ist. Alternativ das Salz durch Erhitzen von der Oberfläche entfernen. Danach strahlen und kontrollieren.

Die Oberfläche abschließend mit 3M Scotchkote Universalreiniger 020 entfetten. Verwenden Sie häufig neue Tücher um Verschmutzungen nicht zu verteilen. Auf Oberflächen mit tiefen Rillen den Universalreiniger mit einer Bürste in die Oberfläche einarbeiten und mit der verbleibenden Reinigungsflüssigkeit abwaschen. Bereiche die während der Verarbeitung nicht ausgebaut werden können und an denen das Produkt nicht haften soll, vor der Applikation mit 3M Scotchkote Trennmittel 035 bestreichen.

Anmischen

Scotchkote Epoxy Ceramic Surfacer HG 519 ist ein zweikomponentiges Material, das vor Gebrauch vermischt werden muss. Den Inhalt von Base (Harz) und Aktivator (Härter) auf ein sauberes Mischbrett geben. Sorgfältig vermischen bis eine streifenfreie Masse entsteht. Mehrmals mischen um sicherzustellen, dass kein ungemischtes Material mehr vorhanden ist. Verwenden Sie am besten eine kleine Kelle.

Das angemischte Material innerhalb von 60 Minuten bei einer Umgebungstemperatur von 20 °C verarbeiten. Diese Zeit verringert sich bei höheren Temperaturen und verlängert sich bei niedrigeren Temperaturen.

Verwendung

Verarbeiten Sie das Produkt nicht bei Temperaturen unter 5 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit über 90%. Die Temperatur der Oberfläche muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen.

Die vorbereitete Oberfläche muss trocken und frei von Kondenswasser sein. Das angemischte Material mit Kelle oder Spachtel auftragen – dabei kräftig andrücken, um Luft einschließen zu vermeiden. Das Produkt so schnell wie möglich nach Abschluss der Oberflächenvorbereitung – und in jedem Fall am selben Tag – auftragen. Andernfalls muss die Oberfläche vor dem Auftragen einer Flammstrahlbehandlung unterzogen werden. Ist eine zweite Schicht erforderlich, muss sie vor der Aushärtung der ersten Schicht aufgetragen werden, da sonst keine ausreichende Haftung zwischen den Schichten entsteht. Ist dies nicht möglich, muss die erste Schicht vorsichtig aufgeraut oder gestrahlt werden, bevor weiteres Material aufgetragen wird.

Eine nachträgliche Bearbeitung der Beschichtung hat eine starke Geräteabnutzung zur Folge. Daher sollte darauf geachtet werden, dass nur der zu reparierende Bereich beschichtet wird. Verwenden Sie 3M Scotchkote Trennmittel 035, um das Areal möglichst genau zu begrenzen. Sobald die Aushärtung beginnt, kann das Material leicht von den so behandelten Oberflächen entfernt werden.

Sämtliche Werkzeuge nach Verwendung unverzüglich mit 3M Scotchkote Universalreiniger 020 reinigen.

Verpackung und Lagerung

- 4 x 1.5 kg Kit
- 1 x 5 kg Gebinde

Innerhalb von 5 Jahren ab Herstellungsdatum verwenden. In geschlossenen Originalbehältern bei Temperaturen zwischen 5 °C und 32 °C aufbewahren.

Sicherheitshinweise

Lesen Sie vor der Verwendung des Produkts bitte die Sicherheitshinweise im Sicherheitsdatenblatt und/oder auf der Produktverpackung und befolgen Sie diese.

Das aktuelle Sicherheitsdatenblatt können Sie auf www.3M.de oder unter folgendem Link herunterladen:



Bestellinformationen

Für Produktinformationen oder eine Kopie des Sicherheitsdatenblatts wenden Sie sich bitte an unseren Marketingservice unter (0 21 31) 14-24 77.

Wichtige Hinweise für den Verwender

Die vorstehenden Angaben wurden mit größtmöglicher Sorgfalt erstellt. Sie erfolgen nach bestem Wissen, eine Gewähr für die inhaltliche Richtigkeit bzw. Vollständigkeit kann jedoch nicht übernommen werden. Änderungen sind vorbehalten.

Es obliegt dem Besteller, vor Verwendung des Produktes selbst zu überprüfen, ob es sich, auch im Hinblick auf mögliche anwendungswirksame Einflüsse, für den von ihm vorgesehenen Anwendungszweck eignet. Die Gewährleistung und Haftung für unser Produkt bestimmen sich nach den jeweiligen kaufvertraglichen Regelungen, insbesondere unseren Allgemeinen Verkaufsbedingungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.



3M Deutschland GmbH Infrastructure Protection Division

Carl-Schurz-Straße 1, D-41453 Neuss
Telefon: 0 21 31/14-24 77, Fax: 0 21 31/14-12 24 77
E-mail: 3melektro.de@mmm.com
www.3m.co.uk/scotchkote, www.3m.de

3M und Scotchkote sind eingetragene Marken der 3M Company.
© 3M 2013. Alle Rechte vorbehalten.