

## Datenblatt und Anwendungshinweise

# 3M™ Scotchkote™ Epoxy Ceramic Surfacers CR 511

### Beschreibung

3M Scotchkote Epoxy Ceramic CR 511 ist ein hochwertiges Schutz- und Reparatursystem, konzipiert um die Leistungsfähigkeit flüssigkeitsführender Anlagen zu verbessern. Es zeichnet sich durch seine Korrosions- und Erosionsbeständigkeit sowie seine besonders reibungsarme Oberfläche aus.

### Produktmerkmale

- Kombiniert gute Anwendungseigenschaften mit guter Erosions- und Korrosionsbeständigkeit.
- Entwickelt zum Auftragen mit einem Pinsel.
- Schafft eine reibungsarme Oberfläche und verbessert dadurch die Durchflussmengen in flüssigkeitsführenden Anlagen, wie Pumpen, Behältern, Rohren.
- Entwickelt für die Neubeschichtung und Auskleidung von Metallbauteilen.
- Entspricht den Kriterien gemäß Norm BS 6920 bezüglich Kontakt mit Trinkwasser.

### Allgemeine Anwendung

1. Entfernen Sie Öl, Fett und lose anhaftende Ablagerungen.
2. Reinigen Sie Stahloberflächen durch Abstrahlen auf den Reinigungsgrad SA 2½ (Near White Metal).
3. Tragen Sie 3M Scotchkote Epoxy Ceramic CR511 mit der erforderlichen Dicke auf.
4. Lassen Sie das Produkt aushärten.
5. Nehmen Sie zur Feststellung von Mängeln eine Sichtprüfung am System vor.
6. Beheben Sie jegliche Mängel.

### Eigenschaften

Eigenschaft	Wert
Farbe	Hellgrau, Blau und Rot
Verhältnis	2:1 nach Volumen 4:1 nach Gewicht

#### Aushärtungszeiten bei 20°C

Topfzeit	45 Minuten
Handtrocken	6 Stunden
Minimum Überlackierung	6 Stunden
Maximum Überlackierung	48 Stunden
Vollständige Aushärtung	7 Tage
Festkörperanteil	100%
Sollschichtdicke (trocken)	250 µ
Ergiebigkeit	2,5 m <sup>2</sup> /kg bei 250 µ

#### Leistungsdaten

Haftzugfestigkeit	17,25 N/mm <sup>2</sup> (ASTM D1002)
Druckfestigkeit	70 N/mm <sup>2</sup> (ASTM D695)
Biegesteifigkeit	56 N/mm <sup>2</sup> (ASTM D790)
Abriebbeständigkeit	106 gm Verlust bei 1.000 Durchläufen Last von 1 kg - CS17 Wheel (ASTM D4060)
Korrosionsbeständigkeit	Unverändert nach 5000 Stunden Aussetzung (ASTM B117)
Wärmeformbeständigkeit	bis 48 °C (ASTM D648)
Schlagfestigkeit	40 Joule
Maximale Betriebstemperatur	Trocken: 120 °C Nass: 69 °C

#### Trinkwasserzulassungen

Großbritannien	Water Regulatory Advisory Scheme (britische Wasserregulierungsbehörde) - Zugelassenes Produkt In Deutschland nicht auf den Kontakt mit Trinkwasser getestet.
----------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

# Anwendung von 3M™ Scotchkote™ Epoxy Ceramic Surfacer CR 511

## Oberflächenvorbereitung

Starke Verschmutzungen durch Öl oder Fett mit 3M Scotchkote Universalreiniger 020 entfernen. Loses Material, Rost und Oberflächenverschmutzungen, sowie bestehende Beschichtungen ebenfalls entfernen.

Die Oberfläche bis auf den Reinheitsgrad Sa 2½ (Near White Metal) strahlen.

Oberflächen auf denen sich aufgrund der Betriebsbedingungen möglicherweise Salze abgelagert haben, erst nass und dann trocken strahlen. Dann gründlich kontrollieren ob alles Salz entfernt wurde. Diesen Vorgang solange wiederholen bis das gesamte Salz entfernt ist. Alternativ das Salz durch Erhitzen von der Oberfläche entfernen. Danach strahlen und kontrollieren.

Die Oberfläche abschließend mit 3M Scotchkote Universalreiniger 020 entfetten. Verwenden Sie häufig neue Tücher um Verschmutzungen nicht zu verteilen. Auf Oberflächen mit tiefen Rillen den Universalreiniger mit einer Bürste in die Oberfläche einarbeiten und mit der verbleibenden Reinigungsflüssigkeit abwaschen.

## Anmischen

Scotchkote Epoxy Ceramic Surfacer CR 511 ist ein zweikomponentiges Material, das vor Gebrauch vermischt werden muss. Den Inhalt von Base (Harz) in den mitgelieferten Mischbehälter füllen. Den Aktivator (Härter) langsam und unter ständigem Rühren hinzufügen. Weiterrühren bis eine streifenfreie Masse entsteht. Mehrmals mischen um sicherzustellen, dass kein ungemischtes Material mehr vorhanden ist.

Das angemischte Material innerhalb von 45 Minuten bei einer Umgebungstemperatur von 20°C verarbeiten. Diese Zeit verringert sich bei höheren Temperaturen und verlängert sich bei niedrigeren Temperaturen.

## Verwendung

Verarbeiten Sie das Produkt nicht bei Temperaturen unter 7 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit über 85%. Die Temperatur der Oberfläche muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen.

3M Scotchkote Epoxy Ceramic CR 511 kann mit einem Pinsel oder einem Abroller aufgetragen werden, wobei die erste Schicht vorzugsweise mit einem Pinsel aufgetragen werden sollte, wenn eine zweite Schicht aufgetragen wird. Verwenden Sie Pinsel oder kurz bis mittelgroße Rollen guter Qualität. Um eine vollständige Benetzung der Oberfläche sicherzustellen, muss das Produkt in die Oberfläche eingearbeitet werden. Achten Sie bei Oberflächen mit tiefen Löchern darauf, dass keine Lufteinschlüsse entstehen.

Die besten Ergebnisse erzielen Sie bei einer Substrattemperatur von mindestens 15 °C, optimal 20 °C.

Sämtliche Hilfsmittel nach Verwendung unverzüglich mit 3M Scotchkote Universalreiniger 020 oder einem vergleichbaren Mittel reinigen.

**Hinweis:** 3M Scotchkote Epoxy Ceramic CR 511 wird in der Regel als Zwei-Schicht-System aufgetragen, um eine Gesamt-Trockenschichtdicke von 500µ zu erhalten.

## Verpackung und Lagerung

- 4 x 1 kg Kit
- 4 x 3 kg Kit

Innerhalb von 5 Jahren ab Herstellungsdatum verwenden. In geschlossenen Originalbehältern bei Temperaturen zwischen 5 °C und 32 °C aufbewahren.

## Sicherheitshinweise

Lesen Sie vor der Verwendung des Produkts bitte die Sicherheitshinweise im Sicherheitsdatenblatt und/oder auf der Produktverpackung und befolgen Sie diese.

Das aktuelle Sicherheitsdatenblatt können Sie auf [www.3M.de](http://www.3M.de) oder unter folgendem Link herunterladen:



## Bestellinformationen

Für Produktinformationen oder eine Kopie des Sicherheitsdatenblatts wenden Sie sich bitte an unseren Marketingservice unter (0 21 31) 14-24 77.

## Wichtige Hinweise für den Verwender

Die vorstehenden Angaben wurden mit größtmöglicher Sorgfalt erstellt. Sie erfolgen nach bestem Wissen, eine Gewähr für die inhaltliche Richtigkeit bzw. Vollständigkeit kann jedoch nicht übernommen werden. Änderungen sind vorbehalten.

Es obliegt dem Besteller, vor Verwendung des Produktes selbst zu überprüfen, ob es sich, auch im Hinblick auf mögliche anwendungswirksame Einflüsse, für den von ihm vorgesehenen Anwendungszweck eignet. Die Gewährleistung und Haftung für unser Produkt bestimmen sich nach den jeweiligen kaufvertraglichen Regelungen, insbesondere unseren Allgemeinen Verkaufsbedingungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.



### **3M Deutschland GmbH Infrastructure Protection Division**

Carl-Schurz-Straße 1, D-41453 Neuss  
Telefon: 0 21 31/14-24 77, Fax: 0 21 31/14-12 24 77  
E-mail: [3melektro.de@mmm.com](mailto:3melektro.de@mmm.com)  
[www.3m.co.uk/scotchkote](http://www.3m.co.uk/scotchkote), [www.3m.de](http://www.3m.de)

3M und Scotchkote sind eingetragene Marken der 3M Company.  
© 3M 2013. Alle Rechte vorbehalten.