

Datenblatt und Anwendungshinweise

3M™ Scotchkote™ Epoxy Metal Repair SG 527

Beschreibung

3M Scotchkote Epoxy Metal Repair SG 527 ist ein speziell verpacktes, schnellhärtendes synthetisches Reparaturmaterial für Vor-Ort-Reparaturen an Metallbauteilen, wie leckenden Rohren, Tanks, Führungen, Radiatoren.

Produktmerkmale

- Einfache Anwendung: Material per Hand kneten, um Reaktion in Gang zu setzen. Schutzhandschuhe tragen.
- Produkt per Hand oder mit Spachtel anbringen.
- Kann auf beschädigte Metalloberflächen sowie auf Glas-, Glasfaser- und andere Verbundoberflächen aufgetragen werden.
- Entwickelt für schnelle Reparaturen an rissigen Gehäusen, leckenden Rohren, Tanks oder Flanschen – minimiert Ausfallzeiten.
- Hervorragende Haftung auf ordnungsgemäß vorbereiteten Metalloberflächen auf.

Allgemeine Anwendung

1. Entfernen Sie Öl, Fett und lose anhaftende Ablagerungen.
2. Schleifen Sie die Oberfläche mit geeigneten Hilfsmitteln ab, um ein grobes Profil zu erhalten.
3. Tragen Sie 3M Scotchkote Epoxy Metal Repair SG 527 in der erforderlichen Dicke auf.
4. Lassen Sie das Produkt aushärten.
5. Nehmen Sie zur Feststellung von Mängeln eine Sichtprüfung am System vor.
6. Beheben Sie jegliche Mängel.
7. Führen Sie die Bearbeitung nach Bedarf durch.

Eigenschaften

Eigenschaft	Wert
Farbe	Grau
Verhältnis	Gebrauchsfertig geliefert
Aushärungszeiten bei 20°C	
Topfzeit	6 Minuten
Aushärtungsbeginn	15 Minuten
Bearbeitbar	30 Minuten
Vollständige mechanische Aushärtung	2 Stunden
Festkörperanteil	100 %
Volumenkapazität	66 cm ³ pro Einheit

Leistung

Biegesteifigkeit	23 N/mm ² (ASTM D790)	
Druckfestigkeit	35 N/mm ² (ASTM D695)	
Wärmeformbeständig bis	40 °C (ASTM D648)	
Haftzugfestigkeit	4,5 N/mm ² auf sandgestrahltem Stahl (ASTM D1002)	
Maximale Betriebstemperatur	Trocken:	120 °C
	Nass:	70 °C
Härte Shore D	85 (ASTM D2240)	
Korrosionsbeständigkeit	5000 Stunden (ASTM B117)	

Anwendung von 3M™ Scotchkote™ Epoxy Metal Repair SG 527

Oberflächenvorbereitung

Starke Verschmutzungen durch Öl oder Fett mit 3M Scotchkote Universalreiniger 020 entfernen. Loses Material, Rost und Oberflächenverschmutzungen, sowie bestehende Beschichtungen ebenfalls entfernen. Die Oberfläche bis auf den Reinheitsgrad Sa 2 ½ (Near White Metal) strahlen.

Oberflächen auf denen sich aufgrund der Betriebsbedingungen möglicherweise Salze abgelagert haben, erst nass und dann trocken strahlen. Dann gründlich kontrollieren ob alles Salz entfernt wurde. Diesen Vorgang solange wiederholen bis das gesamte Salz entfernt ist.

Die Oberfläche abschließend mit 3M Scotchkote Universalreiniger 020 entfetten. Verwenden Sie häufig neue Tücher um Verschmutzungen nicht zu verteilen. Auf Oberflächen mit tiefen Rillen oder porösem Guss den Universalreiniger mit einer Bürste in die Oberfläche einarbeiten und mit der verbleibenden Reinigungsflüssigkeit abwaschen.

Bereiche die während der Verarbeitung nicht ausgebaut werden können und an denen das Produkt nicht haften soll, vor der Applikation mit 3M Scotchkote Trennmittel 035 bestreichen.

Anmischen

Tragen Sie leichte Einweghandschuhe.

Schneiden, beziehungsweise brechen Sie die benötigte Produktmenge von der Stange ab. Biegen und kneten Sie die Masse bis sie eine einheitliche Farbe ohne Streifen aufweist.

Die beiden Komponenten sind farbkodiert. Dadurch wird sichergestellt, dass eine vollständige Durchmischung erreicht ist, wenn die Farbe einheitlich ist.

3M Scotchkote Epoxy Metal Repair SG 527 sollte innerhalb von 6 Minuten nach dem Mischen bei einer Temperatur von 20 °C verwendet werden. Dieser Zeitraum verringert sich bei höheren Temperaturen und ist bei niedrigeren Temperaturen länger.

Verwendung

Vorbereitete Oberflächen sollten trocken sein. Drücken Sie das angemischte Material fest auf den vorbereiteten Bereich und arbeiten Sie das Material in Risse und Fehlstellen auf der Oberfläche ein.

Sollten Sie 3M Scotchkote Epoxy Metal Repair SG 527 für Reparaturen an leckenden Rohren verwenden, sollte der Durchlauf durch das Rohr solange unterbrochen werden bis die Reparatur abgeschlossen und das Material ausgehärtet ist. Auslaufende Flüssigkeiten abwischen, damit die Oberfläche vor Durchführung der Reparatur so trocken wie möglich ist.

Sämtliche Hilfsmittel nach Verwendung unverzüglich mit 3M™ Scotchkote™ Cleaner 020 reinigen.

Sobald das Material aushärtet, können überschüssige Reste von den mit Trennmittel behandelten Oberflächen getrennt werden.

Verpackung und Lagerung

■ 10 x 125 g Kit

Innerhalb von 5 Jahren ab Herstellungsdatum verwenden. In verschlossenen Originalbehältern bei Temperaturen zwischen 5 °C und 30 °C aufbewahren.

Sicherheitshinweise

Lesen Sie vor der Verwendung des Produkts bitte die Sicherheitshinweise im Sicherheitsdatenblatt und/oder auf der Produktverpackung und befolgen Sie diese.

Das aktuelle Sicherheitsdatenblatt können Sie auf www.3M.de oder unter folgendem Link herunterladen:



Bestellinformationen

Für Produktinformationen oder eine Kopie des Sicherheitsdatenblatts wenden Sie sich bitte an unseren Marketingservice unter (0 21 31) 14-24 77.

Wichtige Hinweise für den Verwender

Die vorstehenden Angaben wurden mit größtmöglicher Sorgfalt erstellt. Sie erfolgen nach bestem Wissen, eine Gewähr für die inhaltliche Richtigkeit bzw. Vollständigkeit kann jedoch nicht übernommen werden. Änderungen sind vorbehalten.

Es obliegt dem Besteller, vor Verwendung des Produktes selbst zu überprüfen, ob es sich, auch im Hinblick auf mögliche anwendungswirksame Einflüsse, für den von ihm vorgesehenen Anwendungszweck eignet. Die Gewährleistung und Haftung für unser Produkt bestimmen sich nach den jeweiligen kaufvertraglichen Regelungen, insbesondere unseren Allgemeinen Verkaufsbedingungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.



3M Deutschland GmbH Infrastructure Protection Division

Carl-Schurz-Straße 1, D-41453 Neuss
Telefon: 0 21 31/14-24 77, Fax: 0 21 31/14-12 24 77
E-mail: 3melektro.de@mmm.com
www.3m.co.uk/scotchkote, www.3m.de

3M und Scotchkote sind eingetragene Marken der 3M Company.
© 3M 2013. Alle Rechte vorbehalten.