

## Datenblatt und Anwendungshinweise

# 3M™ Scotchkote™ Epoxy Metal Repair XG 509

### Beschreibung

3M Scotchkote Epoxy Metal Repair XG 509 wurde speziell als leistungsstarkes Reparatur-System mit verlängerter Topfzeit für die Wiederherstellung und Reparatur von Anlagen entwickelt, die eine hohe mechanische Festigkeit benötigen. Es eignet sich ideal für die Verwendung in warmen Umgebungen und weist eine hohe Korrosionsbeständigkeit auf.

### Produktmerkmale

- Gute Anwendungseigenschaften mit guten Aufbaueigenschaften.
- Entwickelt zum Auftragen mit Kelle oder Spachtel bei Dicken bis zu 12 mm.
- Herausragende Kaltschweiß-Möglichkeiten.
- Geeignet zum Reparieren von rissigen Gehäusen und Erneuern von abgenutzten Wellen, Lagergehäusen, Flanschen etc.
- Hervorragende Haftung auf ordnungsgemäß vorbereiteten Metalloberflächen.

### Allgemeine Anwendung

1. Entfernen Sie Öl, Fett und lose anhaftende Ablagerungen.
2. Schleifen Sie die Oberfläche mit geeigneten Hilfsmitteln ab, um ein grobes Profil zu erhalten.
3. Tragen Sie 3M Scotchkote Epoxy Metal Repair XG 509 in der erforderlichen Dicke auf.
4. Lassen Sie das Produkt aushärten.
5. Nehmen Sie zur Feststellung von Mängeln eine Sichtprüfung am System vor.
6. Beheben Sie jegliche Mängel.
7. Maschinelle Bearbeitung wo erforderlich.

### Eigenschaften

Eigenschaft	Wert
Farbe	Grau
Verhältnis	1:1 nach Volumen 1,15:1 nach Gewicht

#### Aushärungszeiten bei 20°C

Topfzeit	60 Minuten
Aushärtungsbeginn	4 Stunden
Bearbeitbar	12 Stunden
Vollständige mechanische Aushärtung	5 Tage
Festkörperanteil	100%
Sollschichtdicke (trocken)	bis zu 12 mm
Volumenkapazität	392 cm <sup>3</sup> /kg

#### Leistungsdaten

Biegefestigkeit	56 N/mm <sup>2</sup> (ASTM D790)
Druckfestigkeit	70 N/mm <sup>2</sup> (ASTM D695)
Wärmeformbeständig bis	60 °C (ASTM D648)
Haftzugfestigkeit	17,24 N/mm <sup>2</sup> auf gestrahltem Stahl (ASTM D1002)
Korrosionsbeständigkeit	5000 Stunden (ASTM B117)
Härte Shore D	85 (ASTM D2260)
Maximale Betriebstemperatur	Trocken: 120 °C Nass: 70 °C

## Anwendung von 3M™ Scotchkote™ Epoxy Metal Repair XG 509

### Oberflächenvorbereitung

Starke Verschmutzungen durch Öl oder Fett mit 3M Scotchkote Universalreiniger 020 entfernen. Loses Material, Rost und Oberflächenverschmutzungen, sowie bestehende Beschichtungen ebenfalls entfernen. Die Oberfläche bis auf den Reinheitsgrad Sa 2½ (Near White Metal) strahlen.

Oberflächen auf denen sich aufgrund der Betriebsbedingungen möglicherweise Salze abgelagert haben, erst nass und dann trocken strahlen. Dann gründlich kontrollieren ob alles Salz entfernt wurde. Diesen Vorgang solange wiederholen bis das gesamte Salz entfernt ist.

Die Oberfläche abschließend mit 3M Scotchkote Universalreiniger 020 entfetten. Verwenden Sie häufig neue Tücher um Verschmutzungen nicht zu verteilen. Auf Oberflächen mit tiefen Rillen oder porösem Guss den Universalreiniger mit einer Bürste in die Oberfläche einarbeiten und mit der verbleibenden Reinigungsflüssigkeit abwaschen.

Bereiche die während der Verarbeitung nicht ausgebaut werden können und an denen das Produkt nicht haften soll, vor der Applikation mit 3M Scotchkote Trennmittel 035 bestreichen.

### Anmischen

Das Produkt ist ein zweikomponentiges, lösungsmittelfreies Material und besteht aus Base (farbgebendes Harz) und Aktivator (Härter). Vor Gebrauch müssen die Komponenten miteinander vermischt werden. Den gesamten Inhalt von Base und Aktivator auf einem sauberen Mischbrett oder einer anderen geeigneten Oberfläche solange miteinander vermischen bis eine streifenfreie Masse entsteht.

Das angemischte Material sollte innerhalb von 60 Minuten bei einer Umgebungstemperatur von 20°C verarbeitet werden. Diese Zeit verringert sich bei höheren Temperaturen und verlängert sich bei niedrigeren Temperaturen.

### Verarbeitung

Drücken Sie das angemischte Material fest auf den vorbereiteten Bereich und arbeiten Sie das Material in Risse und Fehlstellen auf der Oberfläche ein. Wenn Sie das Produkt verwenden, um zwei Oberflächen miteinander zu verkleben, sollten beide Oberflächen mit dem Material beschichtet werden. Drücken Sie die beiden Teile dann fest aneinander und pressen Sie sie mit Klemmen in Position, bis sich das Produkt gesetzt hat. Überschüssiges Material, das dabei herausgedrückt wird, sollte entfernt werden, bevor das Produkt auszuhärten beginnt. Zur Verstärkung der Reparaturstelle 3M Scotchkote Verstärkungsband 040 mit einarbeiten. Dazu das Band mit dem Produkt imprägnieren und verarbeiten oder es in die erste Schicht mit einarbeiten. Über die Stelle eine zweite Schicht Material aufbringen.

### Verpackung und Lagerung

■ 4 x 3 kg Kit

Innerhalb von 5 Jahren ab Herstellungsdatum verwenden. In geschlossenen Originalbehältern bei Temperaturen zwischen 5 °C und 32 °C aufbewahren.

## Sicherheitshinweise

Lesen Sie vor der Verwendung des Produkts bitte die Sicherheitshinweise im Sicherheitsdatenblatt und/oder auf der Produktverpackung und befolgen Sie diese.

Das aktuelle Sicherheitsdatenblatt können Sie auf [www.3M.de](http://www.3M.de) oder unter folgendem Link herunterladen:



## Bestellinformationen

Für Produktinformationen oder eine Kopie des Sicherheitsdatenblatts wenden Sie sich bitte an unseren Marketingservice unter (0 21 31) 14-24 77.

## Wichtige Hinweise für den Verwender

Die vorstehenden Angaben wurden mit größtmöglicher Sorgfalt erstellt. Sie erfolgen nach bestem Wissen, eine Gewähr für die inhaltliche Richtigkeit bzw. Vollständigkeit kann jedoch nicht übernommen werden. Änderungen sind vorbehalten.

Es obliegt dem Besteller, vor Verwendung des Produktes selbst zu überprüfen, ob es sich, auch im Hinblick auf mögliche anwendungswirksame Einflüsse, für den von ihm vorgesehenen Anwendungszweck eignet. Die Gewährleistung und Haftung für unser Produkt bestimmen sich nach den jeweiligen kaufvertraglichen Regelungen, insbesondere unseren Allgemeinen Verkaufsbedingungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.



### **3M Deutschland GmbH Infrastructure Protection Division**

Carl-Schurz-Straße 1, D-41453 Neuss  
Telefon: 0 21 31/14-24 77, Fax: 0 21 31/14-12 24 77  
E-mail: [3melektro.de@mmm.com](mailto:3melektro.de@mmm.com)  
[www.3m.co.uk/scotchkote](http://www.3m.co.uk/scotchkote), [www.3m.de](http://www.3m.de)

3M und Scotchkote sind eingetragene Marken der 3M Company.  
© 3M 2013. Alle Rechte vorbehalten.