

Datenblatt und Anwendungshinweise

3M™ Scotchkote™ Epoxy Metal Surfacers FG 502

Beschreibung

3M Scotchkote Epoxy Metal Surfacers FG 502 wurde speziell als Epoxid-Beschichtung mit einhundertprozentigem Festkörperanteil für die Neubeschichtung und Umgestaltung von Maschinen und Anlagen aus Metall entwickelt.

Produktmerkmale

- Kombiniert gute Anwendungseigenschaften mit guter Erosions- und Korrosionsbeständigkeit.
- Entwickelt zum Auftragen mit einem harten Pinsel oder einer Rake.
- Bietet in Kombination mit 3M Scotchkote Granulat HD 091 bei Antriebsrollen eine herausragende Rutsicherheit.
- Vorrangig für die Neubeschichtung und Umformung von Metallbauteilen entwickelt.
- Weist eine hervorragende Haftung auf ordnungsgemäß vorbereiteten Metalloberflächen auf.

Allgemeine Anwendung

1. Entfernen Sie Öl, Fett und lose anhaftende Ablagerungen.
2. Schleifen Sie die Oberfläche mit geeigneten Hilfsmitteln ab, um ein grobes Profil zu erhalten.
3. Tragen Sie 3M Scotchkote Epoxy Metal Surfacers FG 502 in der erforderlichen Dicke auf.
4. Lassen Sie das Produkt aushärten.
5. Nehmen Sie zur Feststellung von Mängeln eine Sichtprüfung am System vor.
6. Beheben Sie jegliche Mängel.
7. Führen Sie die Bearbeitung nach Bedarf durch.

Eigenschaften

Eigenschaft	Wert
Farbe	Grau
Verhältnis	2:1 nach Volumen 5:1 nach Gewicht

Aushärungszeiten bei 20 °C

Topfzeit	40 Minuten
Aushärtungsbeginn	4 Stunden
Minimum Überlackierung	4 Stunden
Maximum Überlackierung	48 Stunden
Maschinell bearbeitbar	8 Stunden
Vollständige Aushärtung	7 Tage
Volumenfestkörper	100%
Solldicke (trocken)	250 Mikron
Theoretische Ergiebigkeit	1,88 m ² /kg bei 250 Mikron

Leistung

Haftzugfestigkeit	20Mpa (ASTM D1002)	
Druckfestigkeit	63Mpa (ASTM D695)	
Biegesteifigkeit	49Mpa (ASTM D790)	
Wärmeverformung	60 °C (ASTM D648)	
Härte (Barcol)	31 (ASTM D2583)	
Maximale Betriebstemperatur	Trocken	120 °C
	Nass	70 °C
Izod-Schlagzähigkeit	15J/m (ASTM D256 - Methode A)	
Abriebbeständigkeit	42,5 mgm (0,02 cm ³)	
Verlust bei 1000 Durchläufen - Last von 1 kg - CS17 Wheel (ASTM D4060)		

Anwendungsverfahren für 3M™ Scotchkote™ Epoxy Metal Surfacer FG 502

Oberflächenvorbereitung

Starke Verschmutzungen durch Öl oder Fett müssen zunächst mit 3M Scotchkote Cleaner 020 entfernt werden.

Loses Material, Rost und Oberflächenverschmutzungen, einschließlich vorhandene Beschichtungen, müssen entfernt werden. Außerdem muss die Oberfläche mit Hilfe eines Winkelschleifers, einer Nadelpistole oder durch Abstrahlen angeraut werden. Wird die Oberfläche abgeschliffen oder eine Nadelpistole verwendet, sollte die Oberfläche zur Verbesserung der Haftung kreuzgekerbt werden. Beim Winkelschleifen muss vorsichtig gearbeitet werden, um sicherzustellen, dass Metalloberflächen angeraut und nicht poliert werden. Wenn möglich, ist die Oberfläche vorzugsweise abzustrahlen. Dies gilt insbesondere bei Reparaturen in flüssigkeitsführenden Umgebungen.

Die Oberflächen sollten abschließend mit Scotchkote Cleaner 020 sorgfältig entfettet werden. Verwenden Sie häufig ein neues Tuch, um Verschmutzungen nicht zu verteilen. Auf Oberflächen mit tiefen Löchern oder bei porösen Gehäusen den Reiniger mit Hilfe einer Bürste in die Oberfläche einarbeiten und den überschüssigen Reiniger abwaschen.

Anmischen

Bei 3M Scotchkote Epoxy Metal Surfacer 502 handelt es sich um ein in zwei Packungen konfektioniertes Produkt, bestehend aus Base (Harz) und Aktivator (Härter), die vor der Verwendung mit einander vermischt werden müssen, bis eine homogene Masse entstanden ist.

Das angemischte Material sollte innerhalb von 40 Minuten bei einer Temperatur von 20 °C verwendet werden. Dieser Zeitraum verringert sich bei höheren Temperaturen und ist bei niedrigeren Temperaturen länger.

Verarbeitung

Das angemischte Material mit einem harten Pinsel oder einer Raketel auf den vorbereiteten Bereich auftragen. Dies sollte so schnell wie möglich nach Abschluss der Oberflächenvorbereitung – und in jedem Fall am selben Tag – geschehen, um eine Flugrostbildung zu verhindern. Sollte sich Flugrost bilden, muss die Oberfläche erneut vorbereitet werden.

Auf Oberflächen mit tiefen Löchern das angemischte Produkt 3M Scotchkote Epoxy Metal Surfacer FG 502 in die Oberfläche einarbeiten, um eine vollständige „Durchtränkung“ sicherzustellen und Lufteinschlüsse zu vermeiden. Wenn die Auftragung von zwei Schichten vorgegeben ist, nach der ersten Verwendung mindestens vier Stunden mit dem Auftragen der zweiten Schicht warten. Der maximale Zeitraum für die Überlackierung beträgt zwei Tage bei 20 °C. Wird dieser Zeitraum überschritten, sollten Sie die Oberfläche vor dem Auftragen der zweiten Schicht leicht abschleifen.

Ist ein rutschfestes System erforderlich, sollten Sie 3M Scotchkote Granulat HD 091 in das frisch aufgetragene Produkt einstreuen.

Sämtliche Hilfsmittel müssen nach Verwendung unverzüglich mit 3M Scotchkote Cleaner 020 gereinigt werden.

Verpackung und Lagerung

- Kit mit 4 Einheiten à 1 kg

Innerhalb von 5 Jahren ab Herstellungsdatum verwenden. In versiegelten Originalbehältern bei Temperaturen zwischen 5 °C und 32 °C aufbewahren.

Sicherheitshinweise

Lesen Sie vor der Verwendung des Produkts bitte die Sicherheitshinweise im Sicherheitsdatenblatt und/oder auf der Produktverpackung und befolgen Sie diese.

Das aktuelle Sicherheitsdatenblatt können Sie auf www.3M.de oder unter folgendem Link herunterladen:



Bestellinformationen

Für Produktinformationen oder eine Kopie des Sicherheitsdatenblatts wenden Sie sich bitte an unseren Marketingservice unter (0 21 31) 14-24 77.

Wichtige Hinweise für den Verwender

Die vorstehenden Angaben wurden mit größtmöglicher Sorgfalt erstellt. Sie erfolgen nach bestem Wissen, eine Gewähr für die inhaltliche Richtigkeit bzw. Vollständigkeit kann jedoch nicht übernommen werden. Änderungen sind vorbehalten.

Es obliegt dem Besteller, vor Verwendung des Produktes selbst zu überprüfen, ob es sich, auch im Hinblick auf mögliche anwendungswirksame Einflüsse, für den von ihm vorgesehenen Anwendungszweck eignet. Die Gewährleistung und Haftung für unser Produkt bestimmen sich nach den jeweiligen kaufvertraglichen Regelungen, insbesondere unseren Allgemeinen Verkaufsbedingungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.

3M

**3M Deutschland GmbH
Electrical Markets Division**

Carl-Schurz-Straße 1, D-41453 Neuss
Telefon: 0 21 31/14-24 77, Fax: 0 21 31/14-12 24 77
E-mail: 3melektro.de@mmm.com
www.3m.co.uk/scotchkote, www.3m.de

3M und Scotchkote sind eingetragene Marken der 3M Company.
© 3M 2013. Alle Rechte vorbehalten.