

Datenblatt und Anwendungshinweise

3M™ Scotchkote™ Urethane Ceramic Lining FG 514

Beschreibung

3M Scotchkote Urethane Ceramic Lining FG 514 ist ein besonders flexibles, flüssiges Keramik-Reparatursystem zum Schutz von Bauteilen in flüssigkeitsführenden Anlagen. Bietet Schutz gegen Stöße und mechanische Beschädigungen, sowie Erosion und Kavitation.

Produktmerkmale

- Kombiniert gute Anwendungseigenschaften mit guter Kavitations- und Erosionsbeständigkeit.
- Ausgelegt für den Einsatz mit harter Bürste oder Rakel.
- Bietet ausgezeichneten Schutz gegen Beschädigungen durch Stöße und Aufpralle.
- Vorrangig entwickelt für die Anwendung auf Propellern, Düsen, Leitschaufeln, Turbinen usw.

Allgemeine Anwendung

1. Entfernen Sie Öl, Fett und lose anhaftende Ablagerungen.
2. Strahlen Sie Stahloberflächen auf den Reinheitsgrad Sa 2½ (Near White Metal).
3. Tragen Sie 3M Scotchkote Urethane Ceramic Lining FG 514 in der erforderlichen Dicke auf.
4. Lassen Sie das Produkt aushärten.
5. Das System optisch oder elektrisch auf Mängel prüfen.
6. Alle Mängel reparieren.

Eigenschaften

Eigenschaft	Wert
Farbe	Hellgrau, Blau
Verhältnis	3:1 nach Volumen 3:1 nach Gewicht

Aushärtungszeiten bei 20 °C

Topfzeit	20 Minuten
Handtrocken	2 Stunden
Harttrocken	4 Stunden
Maximale Überstreichzeit	24 Stunden
Vollständige Aushärtung	7 Tage
Festkörperanteil	100 %
Spezifisches Gewicht	1,2 (gemischt)
Sollschichtdicke (trocken)	Bis zu 1 mm
Ergiebigkeit	0,8 m ² /kg bei 1 mm

Leistungsdaten

Zugfestigkeit	20Mpa (ASTM D412)
Spannungsfestigkeit	> 20 KV (ASTM D149)
Abriebfestigkeit	95 mgm Gewichtsverlust bei 1000 Zyklen, 1 kg Last CS17 Reibrad (ASTM D4060)
Stoßfestigkeit	20 Joule (ASTM D256)
Korrosionsbeständigkeit	Unbeschädigt nach 5000 Stunden (ASTM B117)
Maximale Betriebstemperatur	Trocken 80 °C Nass 50 °C

Anwendung von 3M™ Scotchkote™ Urethane Ceramic Lining FG 514

Oberflächenvorbereitung

Starke Verschmutzungen durch Öl oder Fett mit 3M Scotchkote Universalreiniger 020 entfernen. Loses Material, Rost und Oberflächenverschmutzungen sowie bestehende Beschichtungen ebenfalls entfernen. Die Oberfläche bis auf den Reinheitsgrad Sa 2½ (Near White Metal) strahlen.

Oberflächen auf denen sich aufgrund der Betriebsbedingungen möglicherweise Salze abgelagert haben, erst nass und dann trocken strahlen. Dann gründlich kontrollieren ob alles Salz entfernt wurde. Diesen Vorgang solange wiederholen bis das gesamte Salz entfernt ist.

Anmischen

Das Produkt ist ein zweikomponentiges, lösungsmittelfreies Material und besteht aus Base (farbgebendes Harz) und Aktivator (Härter). Vor Gebrauch müssen die Komponenten miteinander vermischt werden.

Den gesamten Inhalt des Aktivators in den Behälter der Base geben und gut vermischen bis eine einheitliche Masse entstanden ist.

Das angemischte Material sollte innerhalb von 20 Minuten bei einer Umgebungstemperatur von 20 °C verarbeitet werden. Diese Zeit verkürzt sich bei höheren Temperaturen und verlängert sich bei niedrigeren Temperaturen.

Verarbeitung

Verarbeiten Sie das Produkt nicht bei einer relativen Luftfeuchtigkeit über 90 %. Die Temperatur der Oberfläche muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen.

Das angemischte Material mit einem harten Pinsel oder einer Rakel auftragen um eine möglichst gleichmäßige Schicht zu erzielen.

Scotchkote Ceramic Lining FG 514 sollte idealerweise in einer einzigen, hohen Schicht aufgetragen werden. Ist eine zweite Schicht dennoch erforderlich, muss sie innerhalb der Überstreichzeit von 24 Std. aufgetragen werden, da sonst keine ausreichende Haftung zwischen den Schichten entsteht. Ist dies nicht möglich, muss die erste Schicht vorsichtig aufgeraut oder gestrahlt werden, bevor weiteres Material aufgetragen wird.

Alle Werkzeuge nach Gebrauch unverzüglich mit 3M Scotchkote Verdüner PU71 säubern.

Verpackung und Lagerung

- 4 x 1 kg Kit

Innerhalb von 2 Jahren nach dem Herstellungsdatum verwenden. In verschlossenen Originalbehältern bei Temperaturen zwischen 5 und 32 °C lagern.

Sicherheitshinweise

Lesen Sie vor der Verwendung des Produkts bitte die Sicherheitshinweise im Sicherheitsdatenblatt und/oder auf der Produktverpackung und befolgen Sie diese.

Das aktuelle Sicherheitsdatenblatt können Sie auf www.3M.de oder unter folgendem Link herunterladen:



Bestellinformationen

Für Produktinformationen oder eine Kopie des Sicherheitsdatenblatts wenden Sie sich bitte an unseren Marketingservice unter (0 21 31) 14-24 77.

Wichtige Hinweise für den Verwender

Die vorstehenden Angaben wurden mit größtmöglicher Sorgfalt erstellt. Sie erfolgen nach bestem Wissen, eine Gewähr für die inhaltliche Richtigkeit bzw. Vollständigkeit kann jedoch nicht übernommen werden. Änderungen sind vorbehalten.

Es obliegt dem Besteller, vor Verwendung des Produktes selbst zu überprüfen, ob es sich, auch im Hinblick auf mögliche anwendungswirksame Einflüsse, für den von ihm vorgesehenen Anwendungszweck eignet. Die Gewährleistung und Haftung für unser Produkt bestimmen sich nach den jeweiligen kaufvertraglichen Regelungen, insbesondere unseren Allgemeinen Verkaufsbedingungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.

3M

**3M Deutschland GmbH
Electrical Markets Division**

Carl-Schurz-Straße 1, D-41453 Neuss
Telefon: 0 21 31/14-24 77, Fax: 0 21 31/14-12 24 77
E-mail: 3melektro.de@mmm.com
www.3m.co.uk/scotchkote, www.3m.de

3M und Scotchkote sind eingetragene Marken der 3M Company.
© 3M 2013. Alle Rechte vorbehalten.