

Datenblatt und Anwendungshinweise

3M™ Scotchkote™ Urethane Coating 165 BG

Beschreibung

3M Scotchkote Urethane Coating 165 BG ist ein flexibles, speziell für die manuelle Verarbeitung an Rohraußenseiten entwickeltes 100 %-Feststoffschutzsystem. Das Produkt kann für den Schutz von Schweißstellen auf Rohrleitungssystemen verwendet werden.

Produktmerkmale

- Kombiniert gute Anwendungseigenschaften mit ausgezeichnetem Korrosionsschutz und chemischer Beständigkeit.
- Ausgelegt für den Einsatz mit Bürste für Schichtdicken zwischen 500-1000 µm.
- Kompatibel mit den sprühbaren Varianten der Scotchkote Urethane Coating 165 Familie.
- Primär für den Einsatz auf Stahloberflächen ausgelegt – bietet aber auch gute Haftung auf Polyethylen und anderen Rohrbeschichtungstoffen und kann in Verbindung mit 3M Scotchkote Urethane Sealer 165 CS auf Betonoberflächen verwendet werden.
- **Haftung** - Ausgezeichnet auf gestrahlten und mechanisch vorbereiteten Oberflächen.
- **Korrosionsbeständigkeit** – Ausgezeichnet, sogar unter aggressiven Eintauchsbedingungen.
- **Chemische Beständigkeit** – Nahezu unberührt von den meisten Industriechemikalien.

Allgemeine Anwendung

1. Öl, Fett und lose anhaftende Ablagerungen entfernen.
2. Stahloberflächen nach NACE No. 2/SSPC-SP10 (Near White Metal), ISO 8501:1, Grad SA 2½ abstrahlen.
3. Scotchkote Urethane Coating 165 BG in der gewünschten Dicke auftragen.
4. Aushärten lassen.
5. Das System auf Mängel optisch oder elektrisch prüfen.
6. Alle Mängel reparieren.

Eigenschaften

Eigenschaft	Wert
Farbe	12B21 (Moorland Green) und grau
Hinweis:	nicht farbstabil, wo eine farbstabile Fläche nötig ist, muss mit geeigneter Decklackierung übergestrichen werden
Verhältnis	3:1 nach Volumen 3:1 nach Gewicht

Aushärtungszeiten bei 20 °C

Topfzeit	20 Minuten	
Handtrocken	4 Stunden	
Harttrocken	8 Stunden	
Vollausgehärtet	7 Tage	
Feststoffanteil	100 %	
Spezifisches Gewicht	1,2	
Sollschichtdicke	Nass Trocken	500-1000 µm
Hinweis:	Die tatsächliche Schichtdicke, die aufgetragen werden soll, sollte zwischen dem Hersteller und dem Anwender abgestimmt werden, abhängig von Anwendungsleistungskriterien und kann höher oder niedriger sein als die angegebene typische Schichtdicke.	
Ergiebigkeit	1000 µm	1m ² /L
	500 µm	2m ² /L

Leistungsdaten

Zugfestigkeit	19,5 Mpa (ASTM D412)	
Spannungsfestigkeit	> 20 KV 400 volts/mil (ASTM D149)	
Dehnung	35 % (ASTM D412)	
Maximale Betriebstemperatur	Trocken	80 °C
	Nass	50 °C
Abriebsfestigkeit	95 mg Gewichtsverlust bei 1000 Zyklen, 1 kg Last - CS17 Reibrad (ASTM D4060)	
Härte (Shore D)	80 (ASTM D2240)	
Stoßfestigkeit	10 Joule (ASTM D256)	
Korrosionsbeständigkeit	Unbeschädigt nach 5000 Stunden (ASTM B117)	
Direkte Abziehfestigkeit	14Mpa (ASTM D4541)	
Erfüllt Standards	GBE/CW6 Pt 1	

Anwendung von 3M™ Scotchkote™ Urethane Coating 165 BG

Oberflächenvorbereitung

Staloberflächen

Stahlflächen sollten nach Grad Sa 2½ – NACE No.2 /SSPC-SP10 (Near White Metal), ISO 8501:1 abgeschliffen werden. Das Sandstrahlprofil ist generell spezifiziert durch den Benutzer, ein typisches Profil ist 75-100 µm.

Betonoberflächen

Oberfläche sollte leicht sandgestrahlt oder mechanisch aufgeraut werden. Es ist darauf zu achten, die Körnung im Beton nicht freizulegen. Staub und lose Überreste gründlich entfernen und dann die Oberfläche mit 3M Scotchkote Urethane Sealer 165 CS versiegeln.

Anmischen

Die Base (farbgebendes Harz) umrühren und während des Rührens langsam den Aktivator (Härter) hinzufügen. Solange miteinander vermischen bis eine homogene Masse entsteht.

Verarbeitung

Scotchkote Urethane Coating 165 BG sollte nicht angewendet werden, wenn die relative Luftfeuchtigkeit 90 % übersteigt oder wenn die Temperatur der Oberfläche weniger als 3 °C über dem Taupunkt liegt.

Scotchkote Urethane Coating 165 BG ist geeignet für die Anwendung mit Bürste und sollte so aufgetragen werden, dass eine gleichmäßige Beschichtungsdicke erreicht wird. Idealerweise als einzige, hochkräftige Schicht auftragen. Wenn eine zweite Schicht erforderlich ist, ist die minimale Überstreichzeit 24 Stunden. Wenn die Überstreichzeit überschritten ist, sollte mechanisches Abschleifen oder Sandstrahlen der ersten Schicht erfolgen, bevor die zweite Schicht aufgebracht wird.

Alle Werkzeuge nach Gebrauch unverzüglich mit 3M Scotchkote Verdüner PU71 säubern.

Verpackung und Lagerung

- 1 Liter Gebinde
- 2 Liter Gebinde

Innerhalb von 2 Jahren nach dem Herstellungsdatum verwenden. In verschlossenen Originalbehältern bei Temperaturen zwischen 5 und 32 °C lagern.

Sicherheitshinweise

Lesen Sie vor der Verwendung des Produkts bitte die Sicherheitshinweise im Sicherheitsdatenblatt und/oder auf der Produktverpackung und befolgen Sie diese.

Das aktuelle Sicherheitsdatenblatt können Sie auf www.3M.de oder unter folgendem Link herunterladen:



Bestellinformationen

Für Produktinformationen oder eine Kopie des Sicherheitsdatenblatts wenden Sie sich bitte an unseren Marketingservice unter (0 21 31) 14-24 77.

Wichtige Hinweise für den Verwender

Die vorstehenden Angaben wurden mit größtmöglicher Sorgfalt erstellt. Sie erfolgen nach bestem Wissen, eine Gewähr für die inhaltliche Richtigkeit bzw. Vollständigkeit kann jedoch nicht übernommen werden. Änderungen sind vorbehalten.

Es obliegt dem Besteller, vor Verwendung des Produktes selbst zu überprüfen, ob es sich, auch im Hinblick auf mögliche anwendungswirksame Einflüsse, für den von ihm vorgesehenen Anwendungszweck eignet. Die Gewährleistung und Haftung für unser Produkt bestimmen sich nach den jeweiligen kaufvertraglichen Regelungen, insbesondere unseren Allgemeinen Verkaufsbedingungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.

3M

**3M Deutschland GmbH
Electrical Markets Division**

Carl-Schurz-Straße 1, D-41453 Neuss
Telefon: 0 21 31/14-24 77, Fax: 0 21 31/14-12 24 77
E-mail: 3melektro.de@mmm.com
www.3m.co.uk/scotchkote, www.3m.de

3M und Scotchkote sind eingetragene Marken der 3M Company.
© 3M 2013. Alle Rechte vorbehalten.