

Datenblatt und Anwendungshinweise

3M™ Scotchkote™ Urethane Elastomer 75RG 530

Beschreibung

3M Scotchkote Urethane Elastomer 75RG 530 ist ein schnell aushärtendes 75-80 Durometer Elastomer-Reparatursystem. Das hoch flexible System wurde speziell für die Reparatur und Wiederherstellung von Gummikomponenten entwickelt und weist höchste mechanische Festigkeit auf.

Produktmerkmale

- Physikalische Eigenschaften entsprechen denen industriell hergestellter Gummis
- Ausgelegt für den Einsatz mit Spachtel oder Kelle für Dicken bis zu 6 mm
- Gute Kalt-Vulkanisation
- Ausgelegt für Reparaturen an Förderbändern, Walzen, Dichtungen, Schläuchen, Geländereifen, etc.

Allgemeine Anwendung

1. Öl, Fett und lose anhaftende Ablagerungen und abgebaute Gummis entfernen.
2. Die Oberfläche gründlich abschleifen, um eine raue, faserige Fläche herzustellen.
3. Grundierung auftragen und aushärten lassen.
4. Scotchkote Urethane Elastomer 75RG 530 in der gewünschten Dicke auftragen.
5. Aushärten lassen.
6. Das System auf Mängel optisch prüfen.
7. Alle Mängel reparieren.

Eigenschaften

Eigenschaft	Wert
Farbe	Schwarz
Verhältnis	1:1 nach Volumen 1:1 nach Gewicht

Aushärungszeiten bei 20 °C

Topfzeit	3-5 Minuten
Aushärtungsbeginn	30 Minuten
Bearbeitungszeit	1 Stunde
Vollständige mechanische Aushärtung	24 Stunden
VOC (Lieferzustand)	0
Festkörperanteil	100 %
Sollschichtdicke (trocken)	Bis zu 6 mm
Ergiebigkeit	925 m ³ /kg

Leistungsdaten

Haftzugfestigkeit	12 N/mm ² (ASTM D412)
Spannungsfestigkeit	16 KV/mm (ASTM D149)
Dehnung	400 % (ASTM D412)
Härte (Shore A)	80 (ASTM D2240)
Reißfestigkeit	50 N/mm (ASTM D624)
Maximale Betriebstemperatur	Trocken: 80 °C Nass: 50 °C
UV Widerstand	Kein Verlust der Eigenschaften nach 1000 Stunden (BS 3900:F3)
Haftkraft (auf Beton und Stahl)	9 kg/cm Kohäsionsbruch im Produkt (ASTM D903)

Anwendung von 3M™ Scotchkote™ Urethane Elastomer 75RG 530

Oberflächenvorbereitung

Starke Verschmutzungen durch Öl oder Fett mit 3M Scotchkote Universalreiniger 020 entfernen. Loses Material, Rost und Oberflächenverschmutzungen, sowie bestehende Beschichtungen ebenfalls entfernen. Ausgefranzte oder brüchige Stellen abschneiden so dass eine ebene Fläche entsteht. Glatte oder metallische Oberflächen aufrauen, um ein gutes Profil zu erhalten. Metalloberflächen auf Reinheitsgrad Sa 2½ (Near White Metal) strahlen. Gummioberflächen am besten mit einer Aufraubürste aufrauen. Kanten der Reparaturstellen von Bändern, Schläuchen, Reifen, etc. sollten hinterschnitten werden.

Staub und Partikel von der Oberfläche absaugen. Bereiche an denen das Produkt nicht haften soll, vor der Applikation mit 3M Scotchkote Trennmittel 035 bestreichen.

Grundierung

Alle zu reparierenden Flächen zuerst mit einer speziellen, schnellabbindenden Grundierung behandeln. Dazu 3M Scotchkote Urethane Elastomer Primer 075 mit 3M Scotchkote Urethane Elastomer 60RG 537 Primer Catalyst mischen. Den Katalysator erst kurz vor Gebrauch zum Primer geben und den Behälter kurz schütteln um eine vollständige Mischung sicher zu stellen. Nach Gebrauch Behälter wieder verschließen. Kontaminierung des Inhalts vermeiden. Dieser wiederverschlossene Behälter hat eine begrenzte Haltbarkeit von 3 Monaten.

Die Grundierung sollte mit einem weichen Pinsel aufgetragen werden, um eine gleichmäßige aber dünne Schicht zu erzeugen. Pfützenbildung vermeiden. Die Grundierung sollte minimal 10 Minuten und maximal 1 Stunde bei 20 °C einwirken, bevor mit der Auftragung von Scotchkote Urethane Elastomer 75RG 530 begonnen wird.

Anmischen

Scotchkote Urethane Elastomer 75RG 530 ist ein zweikomponentiges Material, bestehend aus Base (Harz) und Aktivator (Härter), die vor Gebrauch vermischt werden müssen. Scotchkote Urethane Elastomer 75RG 530 wird in Beuteln geliefert. Die Ecken der Beutel abschneiden und den gesamten Inhalt der Base und des Aktivators auf einem sauberen Mischbrett gründlich vermischen, bis eine streifenfreie Masse entsteht. Mehrmals mischen um sicherzustellen, dass kein ungemischtes Material mehr vorhanden ist.

Das Material innerhalb von 3 Minuten bei einer Umgebungstemperatur von 20 °C verarbeiten. Diese Zeit verringert sich bei höheren Temperaturen und verlängert sich bei niedrigeren Temperaturen.

Verwendung

Das angemischte Material fest in die vorbereitete Oberfläche, besonders in Risse und Oberflächenschäden einarbeiten. Wenn es nötig ist Verstärkungsgewebe in die Beschichtung einlegen und eine weitere Schicht Material aufbringen.

Werkzeuge unverzüglich nach Gebrauch mit 3M Scotchkote Universalreiniger 020 säubern.

Verpackung und Lagerung

- 10 x 75 g Beutel

Innerhalb von 12 Monaten ab Herstellungsdatum verwenden. In verschlossenen Originalbehältern bei Temperaturen zwischen 5 °C und 32 °C aufbewahren.

Sicherheitshinweise

Lesen Sie vor der Verwendung des Produkts bitte die Sicherheitshinweise im Sicherheitsdatenblatt und/oder auf der Produktverpackung und befolgen Sie diese.

Das aktuelle Sicherheitsdatenblatt können Sie auf www.3M.de oder unter folgendem Link herunterladen:



Bestellinformationen

Für Produktinformationen oder eine Kopie des Sicherheitsdatenblatts wenden Sie sich bitte an unseren Marketingservice unter (0 21 31) 14-24 77.

Wichtige Hinweise für den Verwender

Die vorstehenden Angaben wurden mit größtmöglicher Sorgfalt erstellt. Sie erfolgen nach bestem Wissen, eine Gewähr für die inhaltliche Richtigkeit bzw. Vollständigkeit kann jedoch nicht übernommen werden. Änderungen sind vorbehalten.

Es obliegt dem Besteller, vor Verwendung des Produktes selbst zu überprüfen, ob es sich, auch im Hinblick auf mögliche anwendungswirksame Einflüsse, für den von ihm vorgesehenen Anwendungszweck eignet. Die Gewährleistung und Haftung für unser Produkt bestimmen sich nach den jeweiligen kaufvertraglichen Regelungen, insbesondere unseren Allgemeinen Verkaufsbedingungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.



3M Deutschland GmbH Infrastructure Protection Division

Carl-Schurz-Straße 1, D-41453 Neuss
Telefon: 0 21 31/14-24 77, Fax: 0 21 31/14-12 24 77
E-mail: 3melektro.de@mmm.com
www.3m.co.uk/scotchkote, www.3m.de

3M und Scotchkote sind eingetragene Marken der 3M Company.
© 3M 2013. Alle Rechte vorbehalten.