

Datenblatt und Anwendungshinweise

3M™ Scotchkote™ Urethane Elastomer 80FG 532

Beschreibung

3M Scotchkote Urethane Elastomer 80FG 532 ist ein speziell entwickeltes Elastomer-System mit hoher Flexibilität. Es ist dank seiner mechanischen Eigenschaften sowohl für die Wiederherstellung von Elastomer-Oberflächen als auch für den Guss und das Formen einzelner Komponenten geeignet.

Produktmerkmale

- Physikalische Eigenschaften gleich derer industriell hergestellter Elastomere
- Ausgelegt für das Formen und Gießen von flexiblen Komponenten
- Ausgelegt für die Reprofilierung von Impellern, Rutschen, Trichtern etc.

Allgemeine Anwendung

1. Öl, Fett und lose anhaftende Ablagerungen und abgebaute Gummis entfernen.
2. Die Oberfläche gründlich abschleifen, um eine raue, faserige Fläche herzustellen.
3. Grundierung auftragen und aushärten lassen.
4. Scotchkote Urethane Elastomer 80FG 532 in der gewünschten Dicke auftragen.
5. Aushärten lassen.
6. Das System auf Mängel optisch prüfen.
7. Alle Mängel reparieren.

Eigenschaften

Eigenschaft	Wert
Farbe	Schwarz
Verhältnis	1:1,4 nach Volumen 3:4 nach Gewicht

Aushärungszeiten bei 20 °C

Topfzeit	15 Minuten
Aushärtungsbeginn	1 Stunde
Bearbeitungszeit	16 Stunden
Vollständige mechanische Aushärtung	3 Tage
VOC (Lieferzustand)	0
Festkörperanteil	100 %
Sollschichtdicke (trocken)	Bis zu 6 mm
Ergiebigkeit	933 m ³ /kg

Leistungsdaten

Haftzugfestigkeit	12 N/mm ² (ASTM D412)
Spannungsfestigkeit	16 KV/mm (ASTM D149)
Dehnung	250 % (ASTM D412)
Härte (Shore A)	80 (ASTM D2240)
Reißfestigkeit	50 N/mm (ASTM D624)
Maximale Betriebstemperatur	Trocken: 80 °C Nass: 50 °C
UV Widerstand	Kein Verlust der Eigenschaften nach 1000 Stunden (BS 3900:F3)
Haftkraft (auf Beton und Stahl)	9 kg/cm Kohäsionsbruch im Produkt (ASTM D903)

Anwendung von 3M™ Scotchkote™ Urethane Elastomer 80FG 532

Oberflächenvorbereitung

Starke Verschmutzungen durch Öl oder Fett mit 3M Scotchkote Universalreiniger 020 entfernen. Loses Material, Rost und Oberflächenverschmutzungen, sowie bestehende Beschichtungen ebenfalls entfernen. Ausgefrante oder brüchige Stellen abschneiden so dass eine ebene Fläche entsteht. Glatte oder metallische Oberflächen aufrauen, um ein gutes Profil zu erhalten. Metalloberflächen auf Reinheitsgrad SA 2½ (Near White Metal) strahlen. Gummioberflächen am besten mit einer Aufraubürste aufrauen. Kanten der Reparaturstellen von Bändern, Schläuchen, Reifen, etc. sollten hinterschnitten werden.

Staub und Partikel von der Oberfläche absaugen. Bereiche an denen das Produkt nicht haften soll, vor der Applikation mit 3M Scotchkote Trennmittel 035 bestreichen.

Grundierung

Die zu reparierenden Flächen mit 3M Scotchkote Urethane Elastomer Primer 075 grundieren. Die Grundierung sollte mit einem weichen Pinsel aufgetragen werden, um eine gleichmäßige aber dünne Schicht zu erzeugen. Pfützenbildung vermeiden.

Die Grundierung mind. 60 Minuten und max. 8 Stunden bei 20 °C einwirken lassen, bevor mit der Applikation von Scotchkote Urethane Elastomer 80FG 532 begonnen wird.

Anmischen

Scotchkote Urethane Elastomer 80FG 532 ist ein zweikomponentiges Material, das vor Gebrauch vermischt werden muss. Den Inhalt von Base (Harz) in den mitgelieferten Mischbehälter füllen. Den Aktivator (Härter) langsam und unter ständigem Rühren hinzufügen. Weiterrühren bis eine streifenfreie Masse entsteht. Wenn weniger als die volle Einheit gebraucht wird, ist es wichtig dass man die Mengen sorgfältig abwägt und vermischt. Mehrmals mischen um sicherzustellen, dass kein ungemischtes Material mehr vorhanden ist.

Das Material innerhalb von 20 Minuten bei einer Umgebungstemperatur von 20 °C verarbeiten. Diese Zeit verringert sich bei höheren Temperaturen und verlängert sich bei niedrigeren Temperaturen.

Verwendung

Zur Reprofilierung das Material mit einem sauberen Pinsel gleichmäßig auf die vorbereitete Oberfläche auftragen. Wenn eine zweite Schicht erforderlich ist, sollte diese so schnell wie möglich und innerhalb von 24 Stunden aufgetragen werden.

Zum Gießen/Formen sollte das gemischte Produkt auf die vorbereitete Gussform aufgetragen werden. Die gefüllte Form behutsam rütteln um eingeschlossene Luft entweichen zu lassen.

Werkzeuge unverzüglich nach Gebrauch mit 3M Scotchkote Universalreiniger 020 säubern.

Verpackung und Lagerung

- 4 x 500 g Kit

Innerhalb von 12 Monaten ab Herstellungsdatum verwenden. In verschlossenen Originalbehältern bei Temperaturen zwischen 5 °C und 32 °C aufbewahren.

Sicherheitshinweise

Lesen Sie vor der Verwendung des Produkts bitte die Sicherheitshinweise im Sicherheitsdatenblatt und/oder auf der Produktverpackung und befolgen Sie diese.

Das aktuelle Sicherheitsdatenblatt können Sie auf www.3M.de oder unter folgendem Link herunterladen:



Bestellinformationen

Für Produktinformationen oder eine Kopie des Sicherheitsdatenblatts wenden Sie sich bitte an unseren Marketingservice unter (0 21 31) 14-24 77.

Wichtige Hinweise für den Verwender

Die vorstehenden Angaben wurden mit größtmöglicher Sorgfalt erstellt. Sie erfolgen nach bestem Wissen, eine Gewähr für die inhaltliche Richtigkeit bzw. Vollständigkeit kann jedoch nicht übernommen werden. Änderungen sind vorbehalten.

Es obliegt dem Besteller, vor Verwendung des Produktes selbst zu überprüfen, ob es sich, auch im Hinblick auf mögliche anwendungswirksame Einflüsse, für den von ihm vorgesehenen Anwendungszweck eignet. Die Gewährleistung und Haftung für unser Produkt bestimmen sich nach den jeweiligen kaufvertraglichen Regelungen, insbesondere unseren Allgemeinen Verkaufsbedingungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.



3M Deutschland GmbH Infrastructure Protection Division

Carl-Schurz-Straße 1, D-41453 Neuss
Telefon: 0 21 31/14-24 77, Fax: 0 21 31/14-12 24 77
E-mail: 3melektro.de@mmm.com
www.3m.co.uk/scotchkote, www.3m.de

3M und Scotchkote sind eingetragene Marken der 3M Company.
© 3M 2013. Alle Rechte vorbehalten.