

Datenblatt und Anwendungshinweise

3M™ Scotchkote™ Urethane Elastomer 80XRG 539

Beschreibung

3M Scotchkote Urethane Elastomer 80XRG 539 ist ein speziell für die Förderbandreparatur entwickeltes Elastomer-System. Die einfache Applikation und die extra schnelle Aushärtezeit ermöglichen eine effektive Reparatur und besonders kurze Ausfallzeiten. Durch die hohe Flexibilität des Materials ist es ebenfalls für den Wiederaufbau und die Wiederherstellung einer Vielzahl von Gummikomponenten geeignet.

Produktmerkmale

- Physikalische Eigenschaften gleich industriell hergestellter Elastomere
- Gute Kalt-Vulkanisation
- Ausgelegt für Reparaturen an Förderbändern, Walzen, Dichtungen, Schläuchen, Geländereifen, etc.

Allgemeine Anwendung

1. Öl, Fett und lose anhaftende Ablagerungen und abgebaute Gummis entfernen.
2. Die Oberfläche gründlich abschleifen, um eine raue, faserige Fläche herzustellen.
3. Grundierung auftragen und aushärten lassen.
4. Scotchkote Urethane Elastomer 80XRG 539 in der gewünschten Dicke auftragen.
5. Aushärten lassen.
6. Das System auf Mängel optisch prüfen.
7. Alle Mängel reparieren.

Eigenschaften

Eigenschaft	Wert
Farbe	Schwarz
Verhältnis	4:3 nach Volumen 4:3 nach Gewicht

Aushärungszeiten bei 20 °C

Topfzeit	3 Minuten
Aushärtungsbeginn	30 Minuten
Vollständige mechanische Aushärtung	24 Stunden
VOC (Lieferzustand)	0
Festkörperanteil	100 %
Sollschichtdicke (trocken)	Bis zu 6 mm
Ergiebigkeit	932 m ³ /kg

Leistungsdaten

Haftzugfestigkeit	10 N/mm ² (ASTM D412)
Spannungsfestigkeit	16 KV/mm (ASTM D149)
Dehnung	250 % (ASTM D412)
Härte (Shore A)	80 (ASTM D2240)
Reißfestigkeit	45 N/mm (ASTM D624)
Maximale Betriebstemperatur	Trocken: 80 °C Nass: 50 °C
UV Widerstand	Kein Verlust der Eigenschaften nach 1000 Stunden (BS 3900:F3)
Haftkraft (auf Beton und Stahl)	9 kg/cm Kohäsionsbruch im Produkt (ASTM D903)

Anwendung von 3M™ Scotchkote™ Urethane Elastomer 80XRG 539

Oberflächenvorbereitung

Starke Verschmutzungen durch Öl oder Fett mit 3M Scotchkote Universalreiniger 020 entfernen. Loses Material, Rost und Oberflächenverschmutzungen, sowie bestehende Beschichtungen ebenfalls entfernen. Ausgefranzte oder brüchige Stellen abschneiden so dass eine ebene Fläche entsteht. Glatte oder metallische Oberflächen aufrauen, um ein gutes Profil zu erhalten. Metalloberflächen auf Reinheitsgrad Sa 2½ (Near White Metal) strahlen. Gummioberflächen am besten mit einer Aufraubürste aufrauen. Kanten der Reparaturstellen von Bändern, Schläuchen, Reifen, etc. sollten hinterschnitten werden.

Staub und Partikel von der Oberfläche absaugen. Bereiche an denen das Produkt nicht haften soll, vor der Applikation mit 3M Scotchkote Trennmittel 035 bestreichen.

Grundierung

Alle zu reparierenden oder wiederherzustellenden Flächen sollten zuerst mit einer speziell schnellabbindenden Scotchkote Grundierung, bestehend aus 3M Scotchkote Urethane Elastomer Primer 075 vorgemischt und mit 3M Scotchkote Urethane Elastomer 60RG 537 Primer Catalyst, grundiert werden. Der Inhalt der Catalyst Flasche sollte erst kurz vor Gebrauch in den Primer Behälter eingefüllt werden. Der Behälter muss dann geschüttelt werden, um eine vollständige Mischung zu erreichen. Nach Gebrauch muss der Behälter wiederverschlossen werden. Kontaminierung des Inhalts vermeiden! Dieser wiederverschlossene Scotchkote Elastomer 60RG 537 hat eine begrenzte Haltbarkeit von 3 Monaten. Die Grundierung sollte mit einem weichen Pinsel aufgetragen werden, um eine gleichmäßige aber dünne Schicht zu erzeugen. Pfützenbildung vermeiden! Die Grundierung sollte minimal 10 Minuten und maximal 1 Stunde bei 20 °C einwirken, bevor mit der Auftragung von Scotchkote Urethane Elastomer 80XRG 539 begonnen wird.

Anmischen

Scotchkote Urethane Elastomer 80XRG 539 ist ein zweikomponentiges Material, geliefert in Einheiten von 1 kg, das vor Gebrauch vermischt werden muss.

Bei kleinen Mischungen sollten 4 Volumen von Teil A (Base) und 3 Volumen von Teil B (Aktivator) in einen sauberen Mischbehälter abgemessen werden. Weiterrühren bis eine streifenfreie Masse entsteht.

Gründliches Mischen ist extrem wichtig. Nach dem ersten Mischen sollte ein zweites Mal Mischen durchgeführt werden, um sicher zu gehen, dass es kein ungemischtes Material mehr gibt. Das angemischte Material sollte innerhalb von 2 Minuten bei einer Umgebungstemperatur von 20 °C verarbeitet werden.

Verwendung

Das angemischte Material fest in die vorbereitete Oberfläche, besonders in Risse und Oberflächenschäden einarbeiten. Wenn es nötig ist Verstärkungsgewebe in die Beschichtung einlegen und eine weitere Schicht Material aufbringen. Der Absinkwiderstand steigt mit abnehmender Topfzeit – dies sollte je nach Art der zu reparierenden Stelle berücksichtigt werden.

Werkzeuge unverzüglich nach Gebrauch mit 3M Scotchkote Universalreiniger 020 säubern.

Verpackung und Lagerung

- 4 x 1 kg Kit

Innerhalb von 12 Monaten ab Herstellungsdatum verwenden. In verschlossenen Originalbehältern bei Temperaturen zwischen 5 °C und 32 °C aufbewahren.

Sicherheitshinweise

Lesen Sie vor der Verwendung des Produkts bitte die Sicherheitshinweise im Sicherheitsdatenblatt und/oder auf der Produktverpackung und befolgen Sie diese.

Das aktuelle Sicherheitsdatenblatt können Sie auf www.3M.de oder unter folgendem Link herunterladen:



Bestellinformationen

Für Produktinformationen oder eine Kopie des Sicherheitsdatenblatts wenden Sie sich bitte an unseren Marketingservice unter (0 21 31) 14-24 77.

Wichtige Hinweise für den Verwender

Die vorstehenden Angaben wurden mit größtmöglicher Sorgfalt erstellt. Sie erfolgen nach bestem Wissen, eine Gewähr für die inhaltliche Richtigkeit bzw. Vollständigkeit kann jedoch nicht übernommen werden. Änderungen sind vorbehalten.

Es obliegt dem Besteller, vor Verwendung des Produktes selbst zu überprüfen, ob es sich, auch im Hinblick auf mögliche anwendungswirksame Einflüsse, für den von ihm vorgesehenen Anwendungszweck eignet. Die Gewährleistung und Haftung für unser Produkt bestimmen sich nach den jeweiligen kaufvertraglichen Regelungen, insbesondere unseren Allgemeinen Verkaufsbedingungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.



3M Deutschland GmbH Infrastructure Protection Division

Carl-Schurz-Straße 1, D-41453 Neuss
Telefon: 0 21 31/14-24 77, Fax: 0 21 31/14-12 24 77
E-mail: 3melektro.de@mmm.com
www.3m.co.uk/scotchkote, www.3m.de

3M und Scotchkote sind eingetragene Marken der 3M Company.
© 3M 2013. Alle Rechte vorbehalten.