

Datenblatt und Anwendungshinweise

3M™ Scotchkote™ Urethane Metal Repair RG 501

Beschreibung

3M Scotchkote Urethane Metal Repair RG 501 ist ein extra schnell härtendes, pastöses Metallreparatursystem für Notfallreparaturen die ausgezeichnete mechanische Festigkeit und Haftung erfordern.

Produktmerkmale

- Kombiniert gute Anwendungseigenschaften mit extra schneller Aushärtung zur Minimierung der Ausfallzeiten.
- Ausgelegt für den Einsatz mit Spachtel oder Kittmesser für Dicken bis zu 6 mm.
- Kann bei beschädigten Metallteilen sowie auf Glas, Fiberglas und Verbundmaterialien angewendet werden.
- Ausgelegt für Reparaturen von gerissenem Guss, undichten Rohrleitungen, Tanks, Flanschen etc.
- Exzellente Haftung auf ordnungsgemäß vorbereiteten Oberflächen.

Allgemeine Anwendung

1. Öl, Fett und lose anhaftende Ablagerungen entfernen.
2. Oberfläche mit geeigneten Mitteln abschleifen, um ein grobes Profil zu erstellen.
3. 3M Scotchkote Urethane Metal Repair RG 501 in der gewünschten Dicke auftragen.
4. Aushärten lassen.
5. Das System optisch auf Mängel prüfen.
6. Alle Mängel reparieren.
7. Mechanische Bearbeitungen nach Wunsch durchführen.

Eigenschaften

Eigenschaft	Wert
Farbe	Grau
Verhältnis	3:1 nach Volumen 4:3 nach Gewicht

Aushärtungszeiten bei 20 °C

Topfzeit	3 Minuten
Aushärtungsbeginn	10 Minuten
Maschinell bearbeitbar	30 Minuten
Vollständige mechanische Aushärtung	2 Stunden
Festkörperanteil	100 %
Sollschichtdicke (trocken)	Bis zu 6 mm
Volumenkapazität	570 cm ³ /kg

Leistungsdaten

Biegefestigkeit	45 N/mm ² (ASTM D790)
Druckfestigkeit	84 N/mm ² (ASTM D695)
Wärmeformbeständig	bis 52 °C
Haftzugfestigkeit	17,5 N/mm ² auf gestrahltem Stahl (ASTM D1002)
Härte (Shore D)	80 (ASTM D2240)
Maximale Betriebstemperatur	Trocken 80 °C Nass 50 °C

Anwendung von 3M™ Scotchkote™ Urethane Metal Repair RG 501

Oberflächenvorbereitung

Starke Verschmutzungen durch Öl oder Fett mit 3M Scotchkote Universalreiniger 020 entfernen. Loses Material, Rost und Oberflächenverschmutzungen, sowie bestehende Beschichtungen ebenfalls entfernen. Die Oberfläche bis auf den Reinheitsgrad Sa 2½ (Near White Metal) strahlen.

Die Oberfläche abschließend mit 3M Scotchkote Universalreiniger 020 entfetten. Verwenden Sie häufig neue Tücher um Verschmutzungen nicht zu verteilen. Auf Oberflächen mit tiefen Rillen oder porösem Guss den Universalreiniger mit einer Bürste in die Oberfläche einarbeiten und mit der verbleibenden Reinigungsflüssigkeit abwaschen.

Bereiche die während der Verarbeitung nicht ausgebaut werden können und an denen das Produkt nicht haften soll, vor der Applikation mit 3M Scotchkote Trennmittel 035 bestreichen.

Anmischen

Das Produkt ist ein zweikomponentiges, lösungsmittelfreies Material und besteht aus Base (farbgebendes Harz) und Aktivator (Härter). Vor Gebrauch müssen die Komponenten miteinander vermischt werden. Den gesamten Inhalt von Base und Aktivator auf einem sauberen Mischbrett oder einer anderen geeigneten Oberfläche solange miteinander vermischen bis eine streifenfreie Masse entsteht.

Das angemischte Material sollte innerhalb von 3 Minuten bei einer Umgebungstemperatur von 20 °C verarbeitet werden. Diese Zeit verkürzt sich bei höheren Temperaturen und verlängert sich bei niedrigeren Temperaturen.

Verarbeitung

Das angemischte Material fest in die vorbereitete Oberfläche, besonders in Risse und Oberflächenschäden, einarbeiten. Wo erforderlich, 3M Scotchkote Verstärkungsband 040 in die erste Schicht einarbeiten und weiteres Material auftragen.

Verwenden Sie 3M Scotchkote Trennmittel 035, um das zu bearbeitende Areal möglichst genau zu begrenzen. Sobald die Aushärtung beginnt, kann das Material leicht von den so behandelten Oberflächen entfernt werden.

Bei Verwendung von Scotchkote Urethane Metal Repair RG 501 zur Abdichtung von undichten Rohren, den Druck wegnehmen bis die Reparatur abgeschlossen ist. Austretende Flüssigkeit sorgfältig abwischen, damit die Fläche absolut trocken und sauber ist.

Sämtliche Hilfsmittel müssen nach Verwendung unverzüglich mit 3M Scotchkote Universalreiniger 020 oder einem vergleichbaren Mittel gereinigt werden.

Verpackung und Lagerung

- Kit mit 10 Beuteln à 125 g

Innerhalb von 5 Jahren nach dem Herstellungsdatum verwenden. In verschlossenen Originalbehältern bei Temperaturen zwischen 5 und 32 °C lagern.

Sicherheitshinweise

Lesen Sie vor der Verwendung des Produkts bitte die Sicherheitshinweise im Sicherheitsdatenblatt und/oder auf der Produktverpackung und befolgen Sie diese.

Das aktuelle Sicherheitsdatenblatt können Sie auf www.3M.de oder unter folgendem Link herunterladen:



Bestellinformationen

Für Produktinformationen oder eine Kopie des Sicherheitsdatenblatts wenden Sie sich bitte an unseren Marketingservice unter (0 21 31) 14-24 77.

Wichtige Hinweise für den Verwender

Die vorstehenden Angaben wurden mit größtmöglicher Sorgfalt erstellt. Sie erfolgen nach bestem Wissen, eine Gewähr für die inhaltliche Richtigkeit bzw. Vollständigkeit kann jedoch nicht übernommen werden. Änderungen sind vorbehalten.

Es obliegt dem Besteller, vor Verwendung des Produktes selbst zu überprüfen, ob es sich, auch im Hinblick auf mögliche anwendungswirksame Einflüsse, für den von ihm vorgesehenen Anwendungszweck eignet. Die Gewährleistung und Haftung für unser Produkt bestimmen sich nach den jeweiligen kaufvertraglichen Regelungen, insbesondere unseren Allgemeinen Verkaufsbedingungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.



3M Deutschland GmbH Infrastructure Protection Division

Carl-Schurz-Straße 1, D-41453 Neuss
Telefon: 0 21 31/14-24 77, Fax: 0 21 31/14-12 24 77
E-mail: 3melektro.de@mmm.com
www.3m.co.uk/scotchkote, www.3m.de

3M und Scotchkote sind eingetragene Marken der 3M Company.
© 3M 2013. Alle Rechte vorbehalten.