

Datenblatt und Anwendungshinweise

3M™ Scotchkote™ Urethane Pipe Repair 504

Beschreibung

3M Scotchkote Urethane Pipe Repair 504 ist eine harzgetränkte, feuchtigkeitsaktivierte Reparaturbandage zur Abdichtung lecker Rohrleitungen. Das Polyurethan-Harz härtet sehr schnell zu einer stoßfesten Abdichtung aus und repariert schadhafte Leitungen zuverlässig auch unter Druckeinwirkung.

Produktmerkmale

- Einfache Anwendung, ohne Werkzeug durchführbar.
- Speziell gewebte Polyester-Bandage, die mit Polyurethan-Harz getränkt ist und durch Wasserkontakt aktiviert wird.
- Ideal für Rohrreparaturen mit niedrigem Druck.
- Ausgelegt für Reparaturen von Rohren bis zu 65 mm Durchmesser.
- Kann auf verschiedensten Oberflächen einschließlich Metall und vielen Arten von Kunststoffen angewendet werden.
- Entspricht den Anforderungen von BS 6920 für den Kontakt mit Trinkwasser – In Deutschland nicht geprüft.

Allgemeine Anwendung

1. Öl, Fett und lose anhaftende Ablagerungen entfernen.
2. Mit geeigneten Mitteln abreiben, um ein grobes Profil zu erstellen.
3. Scotchkote Urethane Pipe Repair in der gewünschten Dicke auftragen.
4. Aushärten lassen.

Eigenschaften

Eigenschaft	Wert
Farbe	Creme
Mischungsverhältnis	Gebrauchsfertig

Aushärtungszeiten bei 20 °C

Topfzeit	2-3 Minuten
Aushärtungsbeginn	5 Minuten
Maschinell bearbeitbar	30 Minuten
Festkörperanteil	100 %

Leistungsdaten

Biegefestigkeit	32 N/mm ²	
Zugfestigkeit	19 N/mm ²	
Temperaturbeständigkeit	Max. 270 °C	
Maximaler Betriebsdruck	12 mm Reparaturschicht	10 bar
	25 mm Reparaturschicht	27,5 bar
Shore D Härte	82 (ASTM D2240)	
Haftung (Verbundfestigkeit)	14 N/mm ²	

Anwendung von 3M™ Scotchkote™ Urethane Pipe Repair 504

Oberflächenvorbereitung

Den gesamten Druck von dem Rohr entfernen. Wenn der Druck nicht weggenommen werden kann, das Leck mit einer Abdichtungsschelle schließen. Öl, Schmiere, losen Rost, Dichtungsklebeband und Farbe von der Reparaturstelle entfernen. Um das Leck herum eine 10 cm breite aufgeraute Fläche schaffen.

Falls an dem Rohr Rost ist, muss dieser von der Oberfläche mit einer Drahtbürste entfernt werden. Glatte Oberflächen, wie Kupfer oder Stahl, mit einer groben Feile, Reibeisen oder Sägeblatt aufrauen.

Bei Kunststoffrohren muss äußerer Schimmel entfernt werden. Die Fläche mit grobem Sandpapier aufrauen. Ein Sägeblatt kann auch verwendet werden um einen Kreuzschliffprofil zu schaffen. Dies ist besonders nützlich für Polypropylen- und PVDF-Rohre.

Verarbeitung

Vor und während der Anwendung Schutzhandschuhe tragen.

Die Reparaturbandage vor der Anwendung in Wasser tauchen und 2-3 mal für ca. je 5 Sekunden leicht drücken, sodass das Material vollständig benetzt wird.

Die Rolle aus dem Wasser nehmen und wie nachfolgend beschrieben, schnell und fest aufwickeln:

Ausgehend von der Leckagestelle, die Bandage fest um das Rohr wickeln. Nach 5-7 Schichten tritt ein Harzschaum durch die Maschen des Gewebes – durch festen Druck tritt er schneller aus. Zwischendurch den Harzschaum mit angefeuchteten Handschuhen ins Material einarbeiten. Werden die Handschuhe zu trocken, beginnt das Material zu kleben.

Weiter fest und schnell aufwickeln, bis die gesamte Rolle verbraucht ist. Eine Mindestschichtdicke von 12 mm ist notwendig. Bei Bedarf eine zweite Rolle verwenden. Das Ende der Rolle fest und glatt in Richtung der Wicklung einarbeiten.

Die Gummihandschuhe ständig in Wasser anfeuchten und das Harz mit schnellen Handbewegungen um das Rohr herum und parallel dazu einarbeiten und glätten. Den Prozess wiederholen, bis das Harz nicht mehr klebrig ist. Die Reparaturstelle sollte nun eine glatte, harte und emailleartige Oberfläche ohne freiliegendes Gewebe haben.

Hinweis: Wenn eine höhere Schichtdicke erforderlich ist, die erste Rolle am Ende nicht glätten, sondern sofort mit der Verarbeitung der nächsten beginnen. Am Schluss wie oben beschrieben glätten

Wird die Reparaturbandage mit 3M Scotchkote Epoxy Metal Repair SG 527 kombiniert, zuerst das Loch verplomben, und dann wie oben beschrieben umwickeln. Die Knete in der behandschuhten Hand kneten, zu einem Teller verflachen, sanft über das Loch drücken und die Ränder andrücken. Für optimale Ergebnisse, die Knete halb aushärten lassen (ca. 15 Minuten) bevor die Bandage aufgetragen wird.

Verpackung und Lagerung

Geliefert als gerollte Bandage in luftdichten Päckchen:

- 10 Stück à 1,5 m x 50 mm

Innerhalb von 12 Monaten ab dem Herstellungsdatum verwenden.

In verschlossenen Originalbehältern bei Temperaturen zwischen 5 und 32 °C lagern.

Sicherheitshinweise

Lesen Sie vor der Verwendung des Produkts bitte die Sicherheitshinweise im Sicherheitsdatenblatt und/oder auf der Produktverpackung und befolgen Sie diese.

Das aktuelle Sicherheitsdatenblatt können Sie auf www.3M.de oder unter folgendem Link herunterladen:



Bestellinformationen

Für Produktinformationen oder eine Kopie des Sicherheitsdatenblatts wenden Sie sich bitte an unseren Marketingservice unter (0 21 31) 14-24 77.

Wichtige Hinweise für den Verwender

Die vorstehenden Angaben wurden mit größtmöglicher Sorgfalt erstellt. Sie erfolgen nach bestem Wissen, eine Gewähr für die inhaltliche Richtigkeit bzw. Vollständigkeit kann jedoch nicht übernommen werden. Änderungen sind vorbehalten.

Es obliegt dem Besteller, vor Verwendung des Produktes selbst zu überprüfen, ob es sich, auch im Hinblick auf mögliche anwendungswirksame Einflüsse, für den von ihm vorgesehenen Anwendungszweck eignet. Die Gewährleistung und Haftung für unser Produkt bestimmen sich nach den jeweiligen kaufvertraglichen Regelungen, insbesondere unseren Allgemeinen Verkaufsbedingungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.



3M Deutschland GmbH Infrastructure Protection Division

Carl-Schurz-Straße 1, D-41453 Neuss
Telefon: 0 21 31/14-24 77, Fax: 0 21 31/14-12 24 77
E-mail: 3melektro.de@mmm.com
www.3m.co.uk/scotchkote, www.3m.de

3M und Scotchkote sind eingetragene Marken der 3M Company.
© 3M 2013. Alle Rechte vorbehalten.